

**Garant****Strojni oblikovalci navoja GARANT Master Form Steel z mazalnimi utori HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1/2-20****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139495 1/2-20
GTIN	4062406707224
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivi oblikovalec navoja** najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- **Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.**
- **Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.**
- **Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  3/8;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  7/16).

**Oblika E** (nalet 1,5 – 2 koraka). Za globoke navoje pri kratkem naletu. Navoj je vrezan skoraj do dna izvrtine.

**Uporaba:**

**Za UNF-enotni fini navoj ASME-B1.1.**

**Tehnični opis**

Ø držala D <sub>s</sub>	9 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	12,1 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Število rezil Z	8
Korak navoja	1,27 mm
Globine navoja	36,21 mm
4-kotno držalo □	7 mm
Število vpenjalnih utorov	8

Ø navoja	12,7 mm
Korakov na colo	20
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	UNF
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Kakovost	2BX
Oblika prisekanega dela	E
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Serijska	Master Form
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	38 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	7 m/min	M
CuZn	primerno	22 m/min	N
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno

mokro min.

primerno