

## Garant

### Strojni oblikovalci navoja GARANT Master Form Steel z mazalnimi utori HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 7/16-20



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139495 7/16-20
GTIN	4062406707217
Razred artikla	11I

#### Opis

##### Izvedba:

**Visokozmogljivi oblikovalec navoja** najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.
- Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.
- Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ 3/8; ≈ DIN 376 ≥ 7/16).

**Oblika E** (nalet 1,5 – 2 koraka). Za globoke navoje pri kratkem naletu. Navoj je vrezan skoraj do dna izvrtine.

##### Uporaba:

**Za UNF-enotni fini navoj ASME-B1.1.**

#### Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	10,55 mm
Število rezil Z	7
Ø navoja	11,11 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm
Število vpenjalnih utorov	7
4-kotno držalo □	6,2 mm
Globine navoja	33,33 mm
Korak navoja	1,27 mm

Celotna dolžina L	100 mm
Korakov na colo	20
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	UNF
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Kakovost	2BX
Oblika prisekanega dela	E
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Serijska	Master Form
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	38 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	7 m/min	M
CuZn	primerno	22 m/min	N
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno

mokro min.

primerno