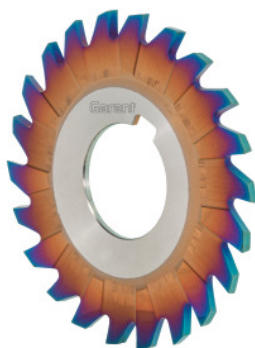


Garant

Radiusni rezkar v celoti iz karbidne trdine HPC, TiAlN, $\emptyset \times$ širina $\pm 0,1 \times k11$: 63X10 mm


Podatki za naročanje

Številka za naročanje	185010 63X10
GTIN	4045197367075
Razred artikla	11V

Opis
Izvedba:

Precizni kolutni rezkarji v celoti iz karbidne trdine za HPC-področje odrezovanja.

Rezarji v bloku: rezkarji z enakim \emptyset in enakim številom zob so za doseganje vmesnih širin lahko spojeni v blok in z distančnim obročem za montažo na trn.

Posebej ekonomična je uporaba bloka dveh rezkarjev. Z medsebojno zamenjavo levega in desnega rezkarja lahko uporabimo obe strani obeh rezkarjev.

Napotek:

- **Rezarjev v bloku ne vpenjajte brez primerno širokega distančnega obroča za rezkarjev na vpenjalnih trnih, saj se sicer rezkarji lahko poškodujejo.**
- **Primerne obroče za rezkarje na vpenjalnih trnih najdete v skupini 30.**
- **Rezkanje utorov v polno: f_z za $a_e = 0,1 \times D$.**

\emptyset izvrtine H6 d_1 : 22 mm

Število zob Z: 14

Debelina zveze $b \pm 0,1$: 7,2 mm

\emptyset zveze $d_2 \pm 1$: 40 mm

Višina zob Z_h : 11,5 mm

Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine A/B: 10 mm

Tehnični opis

Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine, skupne širine E	18,5 - 19,8 mm
Ø izvrtine H6 d ₁	22 mm
Podajanje f _z v jeklo < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ø zveze d ₂ ±1	40 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine A/B	10 mm
Širina reza	10 mm
Število zob Z	14
Ø rezila D _c	63 mm
Debelina zveze b ±0,1	7,2 mm
Višina zob Zh	11,5 mm
Izvedba držala	z izvrtino
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 885 A
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	±0,1
Delovna širina a _e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kolutni rezkar