

Garant**Rezkar VHM MTC, neprevlečeni, Ø DC: 3mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202243 3 |
| GTIN | 4045197591227 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Mere podobne **DIN 6527, dolgi**.

Uporaba:

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

Tehnični opis

| | |
|--|----------|
| Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,01 mm |
| Oblika držala | HA |
| Število zob Z | 3 |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,1 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,008 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivijo | 13 mm |
| Ø sprostivje D_1 | 2,7 mm |
| Ø rezila D_c | 3 mm |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 57 mm |
| Dolžina rezil L_c | 8 mm |

| | |
|---|---|
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Toleranca nazivnega \varnothing | h6 |
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HA |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | W |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,5 \times D$ pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne |
| Strategija odrezovanja | MTC |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al | primerno | 190 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 150 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 120 m/min | N |
| PMMA Akril | primerno | 180 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 130 m/min | N |
| PA 66 | primerno | 150 m/min | N |
| PEEK | primerno | 130 m/min | N |
| PF 31 | primerno | 110 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 180 m/min | N |

| | | | |
|-----------------|------------------|-----------|---|
| Cu | primerno | 120 m/min | N |
| CuZn | primerno | 150 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |
| Storitve | | | |

Brušenje držala Tip HB

129100 HB