

Garant**VHM-sveder GARANT Master Alu FEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, neprevlečeni, Ø DC h7: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122590 4
GTIN	4062406710873
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

3-rezilno orodje, razvito posebej za uporabo z **zelo velikim podajanjem** v aluminiju. Izjemno primerno za stroje z **veliko močjo pogona** in stabilne obdelovalne pogoje.

- **Posebej razvita geometrija rezil, zasnovana za največja podajanja, nižjo rezalno silo in nadzorovan lom odrezkov.**
- **Fino brušen profil vpenjalnih utorov za zanesljivo odvajanje odrezkov.**
- **Doseganje izjemno velikih podajanj in dolge življenjske dobe s tretjim rezilom.**

Tehnološko vodilna izvedba s prečnim rezilom orodja zagotavlja optimalno samodejno centriranje in omogoča tudi navrtanje na neravnih površinah. Trije vodilni rezalni robi zagotavljajo stabilen izhod iz izvrtine in natančno okroglost izvrtine.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.1

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122591**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122590 + 129100HE**.

Tehnični opis

Ø držala D_s	6 mm
Standard	DIN 6537
Nazivni Ø D_c	4 mm
Celotna dolžina L	74 mm
Podajanje f v aluminij, kratki odrezki	0,53 mm/v

Toleranca nazivnega \emptyset	h7
Število rezil Z	3
Dolžina utorov L_c	36 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	30 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Izvedba	6xD
Tip	W
Kot konice	130 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	300 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	250 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	200 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
------------------------	-----------

