

Garant**VHM-sveder GARANT Master Alu Feed, cilindrično držalo DIN 6535 HA, neprevlečeni, Ø DC h7: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122590 10
GTIN	4062406711825
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

3-rezilno orodje, razvito posebej za uporabo z **zelo velikim podajanjem** v aluminiju. Izjemno primerno za stroje z **veliko močjo pogona** in stabilne obdelovalne pogoje.

- **Posebej razvita geometrija rezil, zasnovana za največja podajanja, nižjo rezalno silo in nadzorovan lom odrezkov.**
- **Fino brušen profil vpenjalnih utorov za zanesljivo odvajanje odrezkov.**
- **Doseganje izjemno velikih podajanj in dolge življenjske dobe s tretjim rezilom.**

Tehnološko vodilna izvedba s prečnim rezilom orodja zagotavlja optimalno samodejno centriranje in omogoča tudi navrtanje na neravnih površinah. Trije vodilni rezalni robi zagotavljajo stabilen izhod iz izvrtine in natančno okroglost izvrtine.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122591**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122590 + 129100HE**.

Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	h7
Celotna dolžina L	103 mm
Ø držala D _s	10 mm
Standard	DIN 6537 L
Dolžina utorov L _c	61 mm

Podatkovni list

Število rezil Z	3
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	46 mm
Nazivni Ø D _c	10 mm
Podajanje f v aluminij, kratki odrezki	1,04 mm/v
Serija	Master Alu
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Tip	W
Kot konice	130 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Notranje hlajenje	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	300 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	250 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	200 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/122590-10>