

Garant

**Radiusni rezkar v celoti iz karbidne trdine HPC, TiAlN, \emptyset × širina $\pm 0,1$ × k11:
100X6 mm**



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	185010 100X6
GTIN	4045197367181
Razred artikla	11V

Opis

Izvedba:

Precizni kolutni rezkarji v celoti iz karbidne trdine za HPC-področje odrezovanja.

Rezkarji v bloku: rezkarji z enakim \emptyset in enakim številom zob so za doseganje vmesnih širin lahko spojeni v blok in z distančnim obročem za montažo na trn.

Posebej ekonomična je uporaba bloka dveh rezkarjev. Z medsebojno zamenjavo levega in desnega rezkarja lahko uporabimo obe strani obeh rezkarjev.

Napotek:

- **Rezkarjev v bloku ne vpenjajte brez primerno širokega distančnega obroča za rezkarjev na vpenjalnih trnih, saj se sicer rezkarji lahko poškodujejo.**
- **Primerne obročje za rezkarje na vpenjalnih trnih najdete v skupini 30.**
- **Rezkanje utorov v polno: f_z za $a_e = 0,1 \times D$.**

\emptyset izvrtine H6 d_1 : 27 mm

Število zob Z: 22

Debelina zveze $b \pm 0,1$: 3,5 mm

\emptyset zveze $d_2 \pm 1$: 60 mm

Višina zob Z_h : 20 mm

Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine A/B: 6 mm

Tehnični opis

Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine, skupne širine E	10,6 - 11,8 mm
Število zob Z	22
Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine A/B	6 mm
Višina zob Zh	20 mm
Širina reza	6 mm
Ø zveze $d_2 \pm 1$	60 mm
Debelina zveze $b \pm 0,1$	3,5 mm
Ø izvrtine H6 d_1	27 mm
Podajanje f_z v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Ø rezila D_c	100 mm
Izvedba držala	z izvrtino
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 885 A
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	$\pm 0,1$
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kolutni rezkar