

**Garant****Ozki kolutni rezkar, neprevlečeni,  $\emptyset$  × širina js16 × k11: 50X3,5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 185500 50X3,5 |
| GTIN                  | 4045197097347 |
| Razred artikla        | 11U           |

**Opis****Izvedba:**

**Kovinski kolutni rezkarji, ki režejo tristransko**, imajo povečano debelino ob izvrtini in utor za zagozdo. Križno ozobljeni: zaradi izmenično poševnega ozobljenja režejo rezkarji tudi pri velikih globinah zelo mirno.

**Uporaba:**

Za **rezkanje zarez ali odrezovanje**, ko morajo biti površine stranskih ploskev obdelovanca ravne in čiste.

**Napotek:**

$f_z$  za  $a_e = 0,1 \times D$ .

**Tehnični opis**

|  |         |
|--|---------|
| Število zob Z                                  | 22      |
| Podajanje $f_z$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| $\emptyset$ izvrtine H7                        | 16 mm   |
| Širina reza                                    | 3,5 mm  |

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| Ø rezila D <sub>c</sub> | 50 mm            |
| Izvedba držala          | z izvrtino       |
| Prevleka                | neprevlečeni     |
| Rezalni material        | HSS Co 5         |
| Standard                | DIN 1834 A       |
| Profil rezkanja         | križno ozobljeni |
| Tip                     | N                |
| Toleranca nazivnega Ø   | js16             |
| z notranjim hlajenjem   | ne               |
| Barvni prstan           | brez             |
| Vrsta izdelka           | Kolutni rezkar   |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 200 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 19 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 19 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 19 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 9 m/min        | M          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 180 m/min      | N          |
| Uni                          | pogojno primerno |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |