

Garant

**Radiusni rezkar v celoti iz karbidne trdine HPC, TiAlN, \emptyset \times širina $\pm 0,1 \times k11$:
80X4 mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	185010 80X4
GTIN	4045197367099
Razred artikla	11V

Opis**Izvedba:**

Precizni kolutni rezkarji v celoti iz karbidne trdine za HPC-področje odrezovanja.

Rezkarji v bloku: rezkarji z enakim \emptyset in enakim številom zob so za doseganje vmesnih širin lahko spojeni v blok in z distančnim obročem za montažo na trn.

Posebej ekonomična je uporaba bloka dveh rezkarjev. Z medsebojno zamenjavo levega in desnega rezkarja lahko uporabimo obe strani obeh rezkarjev.

Napotek:

- **Rezkarjev v bloku ne vpenjajte brez primerno širokega distančnega obroča za rezkarjev na vpenjalnih trnih, saj se sicer rezkarji lahko poškodujejo.**
- **Primerne obročje za rezkarje na vpenjalnih trnih najdete v skupini 30.**
- **Rezkanje utorov v polno: f_z za $a_e = 0,1 \times D$.**

\emptyset izvrtine H6 d_1 : 27 mm

Število zob Z: 22

Debelina zveze $b \pm 0,1$: 2,3 mm

\emptyset zveze $d_2 \pm 1$: 50 mm

Višina zob Z_h : 15 mm

Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine A/B: 4 mm

Tehnični opis

Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine A/B	4 mm
Ø izvrtine H6 d ₁	27 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev različne širine A	4 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev različne širine B	5 mm
Širina reza	4 mm
Ø zveze d ₂ ±1	50 mm
Ø rezila D _c	80 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev različne širine, skupne širine E	8,1 - 8,8 mm
Višina zob Zh	15 mm
Število zob Z	22
Debelina zveze b ±0,1	2,3 mm
Podajanje f _z v jeklo < 900 N/mm ²	0,045 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine, skupne širine E	7,3 - 7,8 mm
Izvedba držala	z izvrtino
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 885 A
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	±0,1
Delovna širina a _e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kolutni rezkar

