

Garant**Radiusni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 19mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	194302 19
GTIN	4045197110206
Razred artikla	11W

Opis**Izvedba:**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.
Za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.

Napotek:

Za rezkanje polkrožnih utorov ali za rezkanje s krožnim prehodom na dnu utora. Uporabni kot kopirni rezkarji in za izdelavo kalupov. f_z za a_p $0,05 \times D$.

Tehnični opis

Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm
Ø rezila D_c	19 mm
Število zob Z	2
Ø držala D_s	16 mm
Celotna dolžina L	79 mm
Dolžina rezil L_c	19 mm
Kot spirale	30 stopinj
Radij R	9,5 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS PM
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	e8

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 1835 B s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	138 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	110 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	83 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	18 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	110 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		