

Garant**Četrtekrožni rezkarji VHM, za prednjo in zadnjo stran, TiAlN, Radij r: 0,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208170 0,2
GTIN	4045197198389
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Ekstra dolgo držalo.**

Dvojno brušena glava s 4-kotnim profilom.

Toleranca: velikost = radij $r \pm 0,05$ mm.**Uporaba:**Za **posnemanje zarobka robov s konturo v smeri naprej in nazaj.****Tehnični opis**

Majhen $\varnothing D_3$	7,6 mm
\varnothing držala D_5	6 mm
Število zob Z	4
Radij r	0,2 mm
Velik $\varnothing D_2$	8 mm
Radiusno rezkanje	naprej in nazaj
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,01 mm
Dolžina rezil L_c	0,2 mm
Celotna dolžina L	100 mm
$L_2 +0,5$	2 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca radija konture	$\pm 0,05$
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5 \times r pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Stebelni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	115 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	70 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	35 m/min	M
GG(G)	primerno	40 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		