

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM, zelo dolgi, oblika B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132738 M4
GTIN	4062406710958
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

**Vse velikosti** z držalom po DIN 376 (= **zožen Ø držala**). Posledično primerno za uporabo na večjih globinah.

**Prednosti:**

Zelo primerni za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

**Tehnični opis**

4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Ø navoja	4 mm
Rezalni material	HSS E PM
Ø držala D <sub>s</sub>	2,8 mm
Ø osnovne izvrtine	3,3 mm
Velikost navoja	M4
Korak navoja	0,7 mm
Vrsta navoja	M
Globine navoja	12 mm

Število rezil Z	3
Število vpenjalnih utorov	3
Kakovost	ISO 2X 6HX
Celotna dolžina L	125 mm
Standard	Tovarniški standard
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	28 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	16 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	6 m/min	M
GG(G)	primerno	16 m/min	K
CuZn	primerno	16 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		