

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM oblika B 6H+0,1, AlTiX, M: M3****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132735 M3
GTIN	4062406710941
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:****Tolerančni razred: ISO2/6H + 0,1****Univerzalni navojni sveder**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

**Uporaba:**

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z galvanskim zaščitnim slojem ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

**Priporočilo:**Priporočamo, da  $\varnothing$  osnovne izvrtine izvrtate ob upoštevanju povečane tolerančne mere.**Tehnični opis**

Kakovost	ISO 2 6H + 0,1
Celotna dolžina L	56 mm
Rezalni material	HSS E PM
Velikost navoja	M3
4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	2,7 mm
Število rezil Z	3
Globine navoja	9 mm
Število vpenjalnih utorov	3

Vrsta navoja	M
Standard	DIN 371
Ø navoja	3 mm
Ø osnovne izvrtine	2,5 mm
Korak navoja	0,5 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	3,5 mm
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P

Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		