

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM oblika B 7GX, AlTiX, M: M4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132728 M4
GTIN	4062406718817
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

**Tolerančni razred: 7GX**

**Uporaba:**

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z galvanskim zaščitnim slojem ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

**Priporočilo:**

Priporočamo, da  $\varnothing$  osnovne izvrtine izvrtate ob upoštevanju povečane tolerančne mere.

**Tehnični opis**

Rezalni material	HSS E PM
Število rezil Z	3
Celotna dolžina L	63 mm
Standard	DIN 371
Vrsta navoja	M
Globine navoja	12 mm
Korak navoja	0,7 mm
Velikost navoja	M4

Ø navoja	4 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	4,5 mm
4-kotno držalo □	3,4 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Ø osnovne izvrtine	3,3 mm
Kakovost	7GX
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P

Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		