

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM, zelo dolgi, oblika C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	136168 M10
GTIN	4062406719098
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

S posebej dolgim držalom.

**Vse velikosti** z držalom po DIN 376 (= **zožen Ø držala**). Posledično primerno za uporabo na večjih globinah.

**Prednosti:**

Zelo primerni za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

**Tehnični opis**

Vrsta navoja	M
Globine navoja	25 mm
Standard	Tovarniški standard
Celotna dolžina L	200 mm
Ø navoja	10 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	7 mm
Korak navoja	1,5 mm
Število vpenjalnih utorov	3

Rezalni material	HSS E PM
Velikost navoja	M10
Kakovost	ISO 2X 6HX
Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
4-kotno držalo □	5,5 mm
Število rezil Z	3
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	28 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	16 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P

Jeklo < 1400 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	6 m/min	M
GG(G)	primerno	16 m/min	K
CuZn	primerno	16 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		