

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM oblika B 7GX, AlTiX, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132728 M16
GTIN	4062406718879
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

Tolerančni razred: 7GX

Uporaba:

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z galvanskim zaščitnim slojem ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

Priporočilo:

Priporočamo, da \varnothing osnovne izvrtine izvrtate ob upoštevanju povečane tolerančne mere.

Tehnični opis

\varnothing navoja	16 mm
Velikost navoja	M16
Korak navoja	2 mm
Celotna dolžina L	110 mm
Standard	DIN 376
Število rezil Z	4
Kakovost	7GX
Vrsta navoja	M

Globine navoja	48 mm
Rezalni material	HSS E PM
Ø osnovne izvrtine	14 mm
Ø držala D _s	12 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P

Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		