

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM, zelo dolgi, oblika B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132738 M10
GTIN	4062406719050
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

Vse velikosti z držalom po DIN 376 (= **zožen Ø držala**). Posledično primerno za uporabo na večjih globinah.

Prednosti:

Zelo primerni za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

Tehnični opis

Vrsta navoja	M
Korak navoja	1,5 mm
Globine navoja	30 mm
Število rezil Z	3
Ø držala D _s	7 mm
Velikost navoja	M10
Ø navoja	10 mm
Standard	Tovarniški standard
Celotna dolžina L	200 mm

Rezalni material	HSS E PM
Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
4-kotno držalo □	5,5 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Število vpenjalnih utorov	3
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	28 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	16 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
GG(G)	primerno	16 m/min	K
CuZn	primerno	16 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		