

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM oblika C 7GX, AlTiX, M: M8****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	136162 M8
GTIN	4062406715465
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

**Tolerančni razred: 7GX**

**Uporaba:**

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z galvanskim zaščitnim slojem ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

**Priporočilo:**

Priporočamo, da  $\varnothing$  osnovne izvrtine izvrtate ob upoštevanju povečane tolerančne mere.

**Tehnični opis**

Velikost navoja	M8
Kakovost	7GX
Celotna dolžina L	90 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	8 mm
4-kotno držalo $\square$	6,2 mm
$\varnothing$ osnovne izvrtine	6,8 mm
Standard	DIN 371
Globine navoja	20 mm

Korak navoja	1,25 mm
Število rezil Z	3
Vrsta navoja	M
Število vpenjalnih utorov	3
Rezalni material	HSS E PM
Ø navoja	8 mm
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P

Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		