

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM, zelo dolgi, oblika B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M6****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132738 M6
GTIN	4062406719036
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

Vse velikosti z držalom po DIN 376 (= **zožen Ø držala**). Posledično primerno za uporabo na večjih globinah.

Prednosti:

Zelo primerni za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

Tehnični opis

Ø navoja	6 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M6
4-kotno držalo □	3,4 mm
Ø osnovne izvrtine	5 mm
Korak navoja	1 mm
Število rezil Z	3
Celotna dolžina L	160 mm

Standard	Tovarniški standard
Ø držala D _s	4,5 mm
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	18 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	28 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	16 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
GG(G)	primerno	16 m/min	K
CuZn	primerno	16 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		