

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM oblika B 6H+0,1, AlTiX, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132735 M16
GTIN	4062406719012
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:****Tolerančni razred: ISO2/6H + 0,1****Univerzalni navojni sveder**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

Uporaba:

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z galvanskim zaščitnim slojem ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

Priporočilo:Priporočamo, da \varnothing osnovne izvrtine izvrtate ob upoštevanju povečane tolerančne mere.**Tehnični opis**

4-kotno držalo □	9 mm
\varnothing osnovne izvrtine	14 mm
Celotna dolžina L	110 mm
Število rezil Z	4
Velikost navoja	M16
Globine navoja	48 mm
\varnothing držala D _s	12 mm

Ø navoja	16 mm
Kakovost	ISO 2 6H + 0,1
Standard	DIN 376
Vrsta navoja	M
Korak navoja	2 mm
Rezalni material	HSS E PM
Število vpenjalnih utorov	4
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P

Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		