

**Garant**
**Radiusni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	194302 20
GTIN	4045197110213
Razred artikla	11W

**Opis**
**Izvedba:**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.  
Za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.

**Napotek:**

Za rezkanje polkrožnih utorov ali za rezkanje s krožnim prehodom na dnu utora. Uporabni kot kopirni rezkarji in za izdelavo kalupov.  $f_z$  za  $a_p$   $0,05 \times D$ .

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,076 mm
Število zob Z	2
Ø rezila $D_c$	20 mm
Ø držala $D_s$	20 mm
Celotna dolžina L	88 mm
Dolžina rezil $L_c$	22 mm
Kot spirale	30 stopinj
Radij R	10 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS PM
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	e8

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 1835 B s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	138 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	110 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	83 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	18 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	110 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		