

Garant

**Radiusni rezkar v celoti iz karbidne trdine HPC, TiAlN, \emptyset \times širina $\pm 0,1 \times k11$:
40X4 mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	185010 40X4
GTIN	4045197366917
Razred artikla	11V

Opis**Izvedba:**

Precizni kolutni rezkarji v celoti iz karbidne trdine za HPC-področje odrezovanja.

Rezkarji v bloku: rezkarji z enakim \emptyset in enakim številom zob so za doseganje vmesnih širin lahko spojeni v blok in z distančnim obročem za montažo na trn.

Posebej ekonomična je uporaba bloka dveh rezkarjev. Z medsebojno zamenjavo levega in desnega rezkarja lahko uporabimo obe strani obeh rezkarjev.

Napotek:

- **Rezkarjev v bloku ne vpenjajte brez primerno širokega distančnega obroča za rezkarjev na vpenjalnih trnih, saj se sicer rezkarji lahko poškodujejo.**
- **Primerne obročje za rezkarje na vpenjalnih trnih najdete v skupini 30.**
- **Rezkanje utorov v polno: f_z za $a_e = 0,1 \times D$.**

\emptyset izvrtine H6 d_1 : 13 mm

Število zob Z: 12

Debelina zveze $b \pm 0,1$: 2,8 mm

\emptyset zveze $d_2 \pm 1$: 28 mm

Višina zob Z_h : 6 mm

Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine A/B: 4 mm

Tehnični opis

Ø zveze $d_2 \pm 1$	28 mm
Število zob Z	12
Širina reza	4 mm
Višina zob Zh	6 mm
Ø rezila D_c	40 mm
Debelina zveze $b \pm 0,1$	2,8 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine A/B	4 mm
Podajanje f_z v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø izvrtine H6 d_1	13 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine, skupne širine E	7,7 - 7,8 mm
Izvedba držala	z izvrtino
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 885 A
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	$\pm 0,1$
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kolutni rezkar