

Garant

VHM-sveder GARANT Master Alu FEED Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 4mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122596 4
GTIN	4062406724313
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Z DLC-premazom – za daljšo življenjsko dobo, posebej v aluminiju z višjo vsebnostjo Si. Premaz po naročilu – brez vračil. Dobavni rok pribl. 3 tedne, če je osnovni artikel na voljo v skladišču. Upoštevajte minimalno količino naročanja.

3-rezilno orodje, razvito posebej za uporabo z **zelo velikim podajanjem** v aluminiju. Izjemno primerno za stroje z **veliko močjo pogona** in stabilne obdelovalne pogoje.

- **Posebej razvita geometrija rezil, zasnovana za največja podajanja, nižjo rezalno silo in nadzorovan lom odrezkov.**
- **Fino brušen profil vpenjalnih utorov za zanesljivo odvajanje odrezkov.**
- **Doseganje izjemno velikih podajanj in dolge življenjske dobe s tretjim rezilom.**

Tehnološko vodilna izvedba s prečnim rezilom orodja zagotavlja optimalno samodejno centriranje in omogoča tudi navrtanje na neravnih površinah. Trije vodilni rezalni robi zagotavljajo stabilen izhod iz izvrtine in natančno okroglost izvrtine.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Tehnični opis

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	30 mm
Podajanje f v aluminij, kratki odrezki	0,53 mm/v
Dolžina utorov L_c	36 mm
Celotna dolžina L	74 mm
Standard	DIN 6537

Število rezil Z	3
Ø držala D _s	6 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Nazivni Ø D _c	4 mm
Serija	Master Alu
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Tip	W
Kot konice	130 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	300 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	250 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	200 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		