

Garant

**Radiusni rezkar v celoti iz karbidne trdine HPC, TiAlN, \emptyset \times širina $\pm 0,1 \times k11$:
100X12 mm**



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	185010 100X12
GTIN	4045197367211
Razred artikla	11V

Opis

Izvedba:

Precizni kolutni rezkarji v celoti iz karbidne trdine za HPC-področje odrezovanja.

Rezkarji v bloku: rezkarji z enakim \emptyset in enakim številom zob so za doseganje vmesnih širin lahko spojeni v blok in z distančnim obročem za montažo na trn.

Posebej ekonomična je uporaba bloka dveh rezkarjev. Z medsebojno zamenjavo levega in desnega rezkarja lahko uporabimo obe strani obeh rezkarjev.

Napotek:

- **Rezkarjev v bloku ne vpenjajte brez primerno širokega distančnega obroča za rezkarjev na vpenjalnih trnih, saj se sicer rezkarji lahko poškodujejo.**
- **Primerne obroče za rezkarje na vpenjalnih trnih najdete v skupini 30.**
- **Rezkanje utorov v polno: f_z za $a_e = 0,1 \times D$.**

\emptyset izvrtine H6 d_1 : 27 mm

Število zob Z: 18

Debelina zveze $b \pm 0,1$: 8 mm

\emptyset zveze $d_2 \pm 1$: 60 mm

Višina zob Z_h : 20 mm

Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine A/B: 12 mm

Tehnični opis

Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine A/B	12 mm
Ø rezila D_c	100 mm
Podajanje f_z v jeklo < 900 N/mm ²	0,045 mm
Ø zveze $d_2 \pm 1$	60 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev različne širine A	10 mm
Širina reza	12 mm
Število zob Z	18
Možnost povezovanja 2 rezkarjev različne širine, skupne širine E	22 - 23,8 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev različne širine B	14 mm
Debelina zveze $b \pm 0,1$	8 mm
Ø izvrtine H6 d_1	27 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine, skupne širine E	21,8 - 23,8 mm
Višina zob Z_h	20 mm
Izvedba držala	z izvrtino
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 885 A
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	±0,1
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kolutni rezkar

