

Garant**Radiusni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 194302 12 |
| GTIN | 4045197110138 |
| Razred artikla | 11W |

Opis**Izvedba:**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.
Za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.

Napotek:

Za rezkanje polkrožnih utorov ali za rezkanje s krožnim prehodom na dnu utora. Uporabni kot kopirni rezkarji in za izdelavo kalupov. f_z za a_p $0,05 \times D$.

Tehnični opis

| | |
|--|------------|
| Število zob Z | 2 |
| Ø rezila D_c | 12 mm |
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,052 mm |
| Ø držala D_s | 12 mm |
| Celotna dolžina L | 73 mm |
| Dolžina rezil L_c | 16 mm |
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Radij R | 6 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | HSS PM |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |

| | |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,05×D pri kopirnem rezkanju |
| Držalo | DIN 1835 B s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Radiusni in krogelni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 138 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 110 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 83 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 64 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 64 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 37 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 18 m/min | M |
| GG(G) | pogojno primerno | 55 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 110 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | primerno | | |