

**Garant**
**VHM radiusni rezkar, neprevlečeni, Ø f8 DC: 12mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207026 12
GTIN	4045197596482
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

S **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Mere podobne **DIN 6527**.

**Tehnični opis**

Ø sprostivne D <sub>1</sub>	11,4 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	12 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostivjo	38 mm
Število zob Z	2
Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Celotna dolžina L	73 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	16 mm
Kot spirale	45 stopinj
Radij R	6 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard

Tip	W
Toleranca nazivnega $\emptyset$	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,03xD pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 z HA
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	230 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	180 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	140 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB