

**HOLEX****Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill, dolgi N, neprevlečeni, Ø DC h8: 2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116051 2
GTIN	4062406742225
Razred artikla	12B

**Opis****Izvedba:**

**HOLEX CleverDrill** – Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Brušen profil. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost

**Naslednik za art. 116050.**

**Tehnični opis**

Dolžina utorov $L_c$	56 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	2 mm
Celotna dolžina L	85 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h8
Standard	DIN 340
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/v
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	53 mm
Kot konice	118 stopinj

Ø držala D <sub>s</sub>	2 mm
Držalo	cilindrično držalo
Serija	CleverDrill
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	64 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	52 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	40 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	26 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	26 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
GG(G)	primerno	24 m/min	K
CuZn	primerno	32 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		