

**HOLEX****Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill, neprevlečeni, Ø DC h8: 10,2mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 113006 10,2   |
| GTIN                  | 4062406743123 |
| Razred artikla        | 12B           |

**Opis****Izvedba:**

Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Brušen profil. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

**Naslednik za art. 113005.**

**Tehnični opis**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Dolžina utorov $L_c$                         | 43 mm              |
| Podajanje $f$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/v           |
| Kot konice                                   | 118 stopinj        |
| Standard                                     | DIN 1897           |
| Število rezil $Z$                            | 2                  |
| Ø držala $D_s$                               | 10,2 mm            |
| Celotna dolžina $L$                          | 89 mm              |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 10,2 mm            |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 27,7 mm            |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h8                 |
| Držalo                                       | cilindrično držalo |

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Serijska              | CleverDrill     |
| Prevlaka              | neprevlečeni    |
| Rezalni material      | HSS             |
| Tip                   | N               |
| z notranjim hlajenjem | ne              |
| Barvni prstan         | brez            |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri |

### Uporabniški podatki

|                     | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa      | primerno   | 80 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 63 m/min       | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 50 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno   | 35 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno   | 32 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno   | 25 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm   | primerno   | 20 m/min       | P          |
| GG(G)               | primerno   | 30 m/min       | K          |
| CuZn                | primerno   | 40 m/min       | N          |
| Olje                | primerno   |                |            |
| mokro maks.         | primerno   |                |            |