

HOLEX**Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill, neprevlečeni, Ø DC h8: 8,9mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 113006 8,9 |
| GTIN | 4062406743000 |
| Razred artikla | 12B |

Opis**Izvedba:**

Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Brušen profil. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Naslednik za art. 113005.

Tehnični opis

| | |
|---|--------------------|
| Standard | DIN 1897 |
| Dolžina utorov L_c | 40 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,1 mm/v |
| Nazivni Ø D_c | 8,9 mm |
| Ø držala D_s | 8,9 mm |
| Celotna dolžina L | 84 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Kot konice | 118 stopinj |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 26,7 mm |
| Držalo | cilindrično držalo |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Serijska | CleverDrill |
| Prevlaka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS |
| Tip | N |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 80 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 63 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 50 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 35 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 32 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 20 m/min | P |
| GG(G) | primerno | 30 m/min | K |
| CuZn | primerno | 40 m/min | N |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |