

**HOLEX****Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill, dolgi N, neprevlečeni, Ø DC h8:  
3,2mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116051 3,2    |
| GTIN                  | 4062406745110 |
| Razred artikla        | 12B           |

**Opis****Izvedba:**

**HOLEX CleverDrill** – Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Brušen profil. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost

**Naslednik za art. 116050.**

**Tehnični opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Število rezil Z                              | 2           |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 64,2 mm     |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 69 mm       |
| Celotna dolžina L                            | 106 mm      |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 3,2 mm      |
| Standard                                     | DIN 340     |
| Kot konice                                   | 118 stopinj |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h8          |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/v          |
| Ø držala D <sub>s</sub>                     | 3,2 mm             |
| Držalo                                      | cilindrično držalo |
| Serija                                      | CleverDrill        |
| Prevleka                                    | neprevlečeni       |
| Rezalni material                            | HSS                |
| Tip   | N                  |
| z notranjim hlajenjem                       | ne                 |
| Barvni prstan                               | brez               |
| Vrsta izdelka                               | Spiralni svedri    |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa      | primerno   | 64 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 52 m/min       | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 40 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno   | 26 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno   | 26 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno   | 20 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm   | primerno   | 15 m/min       | P          |
| GG(G)               | primerno   | 24 m/min       | K          |
| CuZn                | primerno   | 32 m/min       | N          |
| Olje                | primerno   |                |            |
| mokro maks.         | primerno   |                |            |