



## Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill N, neprevlečeni, Ø DC h8 (mm oz. cole): 10,3



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	114031 10,3
GTIN	4062406744595
Razred artikla	12B

### Opis

#### Izvedba:

**HOLEX CleverDrill:** Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Profilno brušeni. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

#### Priporočilo:

#### Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

#### Napotek:

#### Naslednik za art. 114030.

Vel. 13,2–20: Z držalom s spustitvijo Ø 12,7 mm.

### Tehnični opis

Kot konice	118 stopinj
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	10,3 mm
Celotna dolžina L	133 mm
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	71,6 mm
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/v
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D <sub>s</sub>	10,3 mm

Dolžina utorov $L_c$	87 mm
Držalo	cilindrično držalo
Serija	CleverDrill
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	80 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	60 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	32 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
GG(G)	primerno	30 m/min	K
CuZn	primerno	40 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		