



Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill N, neprevlečeni, Ø DC h8 (mm oz. cole): 0,85



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114031 0,85 |
| GTIN | 4062406743468 |
| Razred artikla | 12B |

Opis

Izvedba:

HOLEX CleverDrill: Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Profilno brušeni. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Naslednik za art. 114030.

Vel. 13,2–20: Z držalom s spustitvijo Ø 12,7 mm.

Tehnični opis

| | |
|---|-------------|
| Standard | DIN 338 |
| Število rezil Z | 2 |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,03 mm/v |
| Kot konice | 118 stopinj |
| Dolžina utorov L _c | 10 mm |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 8,7 mm |
| Nazivni Ø D _c | 0,85 mm |
| Ø držala D _s | 0,85 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Celotna dolžina L | 30 mm |
| Držalo | cilindrično držalo |
| Serija | CleverDrill |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS |
| Tip | N |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 80 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 60 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 50 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 35 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 32 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 22 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 18 m/min | P |
| GG(G) | primerno | 30 m/min | K |
| CuZn | primerno | 40 m/min | N |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |