

HOLEX**Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill, dolgi N, neprevlečeni, Ø DC h8:
8,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116051 8,2
GTIN	4062406745370
Razred artikla	12B

Opis**Izvedba:**

HOLEX CleverDrill – Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Brušen profil. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost

Naslednik za art. 116050.

Tehnični opis

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	96,7 mm
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
Kot konice	118 stopinj
Nazivni $\varnothing D_c$	8,2 mm
Dolžina utorov L_c	109 mm
\varnothing držala D_s	8,2 mm
Standard	DIN 340
Toleranca nazivnega \varnothing	h8

Število rezil Z	2
Celotna dolžina L	165 mm
Držalo	cilindrično držalo
Serija	CleverDrill
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	64 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	52 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	40 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	26 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	26 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
GG(G)	primerno	24 m/min	K
CuZn	primerno	32 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		