



**Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill N, neprevlečeni, Ø DC h8 (mm oz. cole): 0,6**



## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114031 0,6    |
| GTIN                  | 4062406743413 |
| Razred artikla        | 12B           |

## Opis

### Izvedba:

**HOLEX CleverDrill:** Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Profilno brušeni. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

### Priporočilo:

#### Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

### Napotek:

#### Naslednik za art. 114030.

Vel. 13,2–20: Z držalom s spustitvijo Ø 12,7 mm.

## Tehnični opis

|   |             |
|---|-------------|
| Celotna dolžina L                                     | 24 mm       |
| Standard  | DIN 338     |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 6,1 mm      |
| Kot konice  | 118 stopinj |
| Ø držala D <sub>s</sub>                               | 0,6 mm      |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>           | 0,03 mm/v   |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                              | 0,6 mm      |
| Toleranca nazivnega Ø                                 | h8          |
| Število rezil Z                                       | 2           |

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Dolžina utorov $L_c$  | 7 mm               |
| Držalo                | cilindrično držalo |
| Serija                | CleverDrill        |
| Prevleka              | neprevlečeni       |
| Rezalni material      | HSS                |
| Tip                   | N                  |
| z notranjim hlajenjem | ne                 |
| Barvni prstan         | brez               |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri    |

### Uporabniški podatki

|                     | Primernost | $V_c$    | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------|------------|
| Al umetna masa      | primerno   | 80 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 60 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 50 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno   | 35 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno   | 32 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno   | 22 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm   | primerno   | 18 m/min | P          |
| GG(G)               | primerno   | 30 m/min | K          |
| CuZn                | primerno   | 40 m/min | N          |
| Olje                | primerno   |          |            |
| mokro maks.         | primerno   |          |            |