



## Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill, dolgi N, neprevlečeni, Ø DC h8: 5,1 mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	116051 5,1
GTIN	4062406745257
Razred artikla	12B

### Opis

#### Izvedba:

**HOLEX CleverDrill** – Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Brušen profil. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

#### Priporočilo:

#### Maksimalna globina vrtnja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost

**Naslednik za art. 116050.**

### Tehnični opis

Priporočena maksimalna globina vrtnja $L_2$	79,4 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm/v
Celotna dolžina $L$	132 mm
Dolžina utorov $L_c$	87 mm
Toleranca nazivnega $\emptyset$	h8
Kot konice	118 stopinj
$\emptyset$ držala $D_s$	5,1 mm
Število rezil $Z$	2

Nazivni $\varnothing D_c$	5,1 mm
Standard	DIN 340
Držalo	cilindrično držalo
Serija	CleverDrill
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	64 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	52 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	40 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	26 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	26 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
GG(G)	primerno	24 m/min	K
CuZn	primerno	32 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		