

**HOLEX****Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill, dolgi N, neprevlečeni, Ø DC h8:  
5,8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116051 5,8
GTIN	4062406745271
Razred artikla	12B

**Opis****Izvedba:**

**HOLEX CleverDrill** – Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Brušen profil. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost

**Naslednik za art. 116050.**

**Tehnični opis**

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/v
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	82,3 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	5,8 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	5,8 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Celotna dolžina L	139 mm
Kot konice	118 stopinj
Število rezil Z	2

Dolžina utorov $L_c$	91 mm
Standard	DIN 340
Držalo	cilindrično držalo
Serija	CleverDrill
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	64 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	52 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	40 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	26 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	26 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	15 m/min	P
GG(G)	primerno	24 m/min	K
CuZn	primerno	32 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		