



## Spiralni sveder iz HSS HOLEX CleverDrill N, neprevlečeni, Ø DC h8 (mm oz. cole): 11,3



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	114031 11,3
GTIN	4062406744694
Razred artikla	12B

### Opis

#### Izvedba:

**HOLEX CleverDrill:** Močan sveder za standardno uporabo. Izboljšano navrtanje zaradi križnega brušenja. Normalna debelina in naraščanje jedra. Profilno brušeni. Površina: popuščan spiralni utor bronaste barve.

#### Priporočilo:

#### Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Napotek:

#### Naslednik za art. 114030.

Vel. 13,2–20: Z držalom s spustitvijo Ø 12,7 mm.

### Tehnični opis

Dolžina utorov $L_c$	94 mm
Kot konice	118 stopinj
Podajanje $f$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/v
Standard	DIN 338
Toleranca nazivnega Ø	h8
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	77,1 mm
Celotna dolžina $L$	142 mm
Nazivni Ø $D_c$	11,3 mm
Število rezil $Z$	2

Ø držala D <sub>s</sub>	11,3 mm
Držalo	cilindrično držalo
Serija	CleverDrill
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	80 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	60 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	32 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
GG(G)	primerno	30 m/min	K
CuZn	primerno	40 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		