

**Garant****VHM rezkar, neprevlečeni, Ø h10 DC: 1,5mm**

## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 201040 1,5    |
| GTIN                  | 4045197111838 |
| Razred artikla        | 11X           |

## Opis

### Izvedba:

**Velik utor za odrezke za nemoteno odvajanje odrezkov.**Specialna geometrija **za obdelavo aluminija.**

### Uporaba:

Specialno za rezkanje **umetnih mas, zarezovanje in konturno rezkanje.**

## Tehnični opis

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,004 mm                       |
| Število zob Z  | 1                              |
| Ø rezila $D_c$   | 1,5 mm                         |
| Ø držala $D_s$   | 3 mm                           |
| Celotna dolžina L  | 50 mm                          |
| Dolžina rezil $L_c$  | 6 mm                           |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6               |
| Toleranca nazivnega Ø  | h10                            |
| Kot spirale  | 26 stopinj                     |
| Kot posnetja roba  | 90 stopinj                     |
| Prevleka   | neprevlečeni                   |

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Rezalni material                  | VHM   |
| Standard                          | Tovarniški standard                           |
| Tip                               | W   |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| z notranjim hlajenjem             | ne  |
| Barvni prstan                     | rumena  |
| Vrsta izdelka                     | Kotni rezkar                                  |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al                  | primerno         | 180 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno         | 140 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno         | 105 m/min | N          |
| PMMA Akрил          | primerno         | 180 m/min | N          |
| PE-HD               | primerno         | 130 m/min | N          |
| PA 66               | primerno         | 150 m/min | N          |
| PEEK                | primerno         | 130 m/min | N          |
| PF 31               | primerno         | 110 m/min | N          |
| Honeycomb sendvič   | pogojno primerno | 180 m/min | N          |
| Cu                  | primerno         | 140 m/min | N          |
| CuZn                | primerno         | 180 m/min | N          |
| mokro maks.         | primerno         |           |            |
| mokro min.          | pogojno primerno |           |            |
| suho                | pogojno primerno |           |            |
| Zrak                | pogojno primerno |           |            |