

**Garant****VHM rezkar, neprevlečeni, Ø h10 DC: 2mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201040 2
GTIN	4045197111845
Razred artikla	11X

## Opis

### Izvedba:

**Velik utor za odrezke za nemoteno odvajanje odrezkov.**Specialna geometrija **za obdelavo aluminija.**

### Uporaba:

Specialno za rezkanje **umetnih mas, zarezovanje in konturno rezkanje.**

## Tehnični opis

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,008 mm
Število zob Z	1
Ø rezila $D_c$	2 mm
Ø držala $D_s$	3 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Dolžina rezil $L_c$	8 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	h10
Kot spirale	26 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	neprevlečeni

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		