

**Garant****Radiusni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 18mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 194302 18     |
| GTIN                  | 4045197110190 |
| Razred artikla        | 11W           |

**Opis****Izvedba:**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.  
Za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.

**Napotek:**

Za rezkanje polkrožnih utorov ali za rezkanje s krožnim prehodom na dnu utora. Uporabni kot kopirni rezkarji in za izdelavo kalupov.  $f_z$  za  $a_p$   $0,05 \times D$ .

**Tehnični opis**

|  |            |
|--|------------|
| Število zob Z  | 2          |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,066 mm   |
| Ø rezila $D_c$   | 18 mm      |
| Ø držala $D_s$   | 16 mm      |
| Celotna dolžina L  | 79 mm      |
| Dolžina rezil $L_c$  | 19 mm      |
| Kot spirale  | 30 stopinj |
| Radij R  | 9 mm       |
| Prevleka   | TiAlN      |
| Rezalni material   | HSS PM     |
| Tip  | N          |
| Toleranca nazivnega Ø  | e8         |

|                                   |                                |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| Smer pristavljanja                | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | 0,05×D pri kopirnem rezkanju   |
| Držalo                            | DIN 1835 B s h6                |
| z notranjim hlajenjem             | ne                             |
| Barvni prstan                     | brez                           |
| Vrsta izdelka                     | Radiusni in krogelni rezkarji  |

### Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 138 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 110 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 83 m/min  | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 64 m/min  | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 64 m/min  | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 37 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 32 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 23 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 18 m/min  | M          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 55 m/min  | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 110 m/min | N          |
| Uni                          | primerno         |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| suho                         | primerno         |           |            |