

Garant**VHM rezkar MTC, neprevlečeni, Ø h6 DC: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202247 4
GTIN	4045197571021
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Uporaba:

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

Tehnični opis

Število zob Z	3
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,015 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	24 mm
Ø rezila D_c	4 mm
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,02 mm
Oblika držala	HA
Ø sprostitve D_1	3,7 mm
Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Dolžina rezil L_c	6,5 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega \emptyset	h6
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,3xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1xD
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	130 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	100 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	85 m/min	N
PMMA Akril	primerno	140 m/min	N
PE-HD	primerno	100 m/min	N
PA 66	primerno	110 m/min	N
PEEK	primerno	100 m/min	N
PF 31	primerno	85 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	100 m/min	N
Cu	primerno	80 m/min	N

CuZn	primerno	100 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		
Storitve			
Brušenje držala Tip HB		129100 HB	