

**Garant****VHM rezkar MTC, neprevlečeni, Ø h6 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202247 6      |
| GTIN                  | 4045197571038 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis****Izvedba:**

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

**Uporaba:**

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

**Tehnični opis**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki       | 0,03 mm                        |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo                    | 42 mm                          |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,025 mm                       |
| Oblika držala  | HA                             |
| Ø sprostitutve $D_1$   | 5,7 mm                         |
| Število zob Z  | 3                              |
| Ø rezila $D_c$   | 6 mm                           |
| Širina posnetja vogala pri 45°                                   | 0,2 mm                         |
| Ø držala $D_s$   | 6 mm                           |
| Celotna dolžina L  | 80 mm                          |
| Dolžina rezil $L_c$  | 10 mm                          |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično |

|   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| Držalo  | DIN 6535 HA s h6                     |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$                         | h6                                   |
| Kakovost centriranja z držalom                          | G 2,5 s HA                           |
| Kot spirale   | 45 stopinj                           |
| Kot posnetja roba                                       | 45 stopinj                           |
| Prevleka  | neprevlečeni                         |
| Rezalni material  | VHM                                  |
| Standard  | Tovarniški standard                  |
| Tip   | W                                    |
| Značilnosti spiralnega kota                             | neenakomeren                         |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                       | 0,3×D pri robljenju                  |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina 1×D |
| Strategija odrezovanja                                  | MTC                                  |
| Barvni prstan   | rumena                               |
| Vrsta izdelka   | Kotni rezkar                         |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al                  | primerno         | 130 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno         | 100 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno         | 85 m/min  | N          |
| PMMA Akril          | primerno         | 140 m/min | N          |
| PE-HD               | primerno         | 100 m/min | N          |
| PA 66               | primerno         | 110 m/min | N          |
| PEEK                | primerno         | 100 m/min | N          |
| PF 31               | primerno         | 85 m/min  | N          |
| Honeycomb sendvič   | pogojno primerno | 100 m/min | N          |
| Cu                  | primerno         | 80 m/min  | N          |

|                        |                  |           |   |
|------------------------|------------------|-----------|---|
| CuZn                   | primerno         | 100 m/min | N |
| mokro maks.            | primerno         |           |   |
| mokro min.             | primerno         |           |   |
| suho                   | pogojno primerno |           |   |
| Zrak                   | pogojno primerno |           |   |
| <b>Storitve</b>        |                  |           |   |
| Brušenje držala Tip HB |                  | 129100 HB |   |