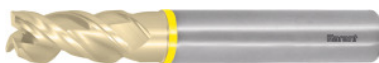


**Garant****VHM rezkar HPC, ZO<sub>X</sub>, Ø f8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202248 10
GTIN	4045197271556
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Čvrsti groborezni rezkarji **brez** rebrastega profila.

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**.

**Uporaba:**

Za grobo rezkanje z visokimi zahtevami glede površine obdelovanca.

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljivi naslednik je art. 202004.**

**Tehnični opis**

Število zob Z	3
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,07 mm
Ø sprostitve $D_1$	9,2 mm
Oblika držala	HA
Ø rezila $D_c$	10 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,09 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	30 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina L	72 mm

Dolžina rezil $L_c$	22 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega $\varnothing$	f8
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	ZOX
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	480 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	240 m/min	N
CuZn	primerno	240 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		

Zrak **Storitve** pogojno primerno

Brušenje držala Tip HB 129100 HB