

**Garant****VHM rezkar z notranjim hlajenjem HPC, ZOX, Ø f8 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202259 8      |
| GTIN                  | 4045197538642 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis****Izvedba:**

Čvrsti groborezni rezkarji **brez** rebrastega profila.

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**.

**Uporaba:**

Za grobo rezkanje z visokimi zahtevami glede površine obdelovanca.

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljivi naslednik je art. 202019.**

**Tehnični opis**

|   |         |
|---|---------|
| Ø sprostitve D <sub>1</sub>   | 7,4 mm  |
| Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,06 mm |
| Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki       | 0,08 mm |
| Število zob Z   | 3       |
| Oblika držala   | HA      |
| Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo                      | 62 mm   |
| Širina posnetja vogala pri 45°  | 0,2 mm  |
| Ø rezila D <sub>c</sub>   | 8 mm    |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 8 mm    |
| Celotna dolžina L   | 100 mm  |

|   |  |
|---|--|
| Dolžina rezil $L_c$                                     | 13 mm                                      |
| Smer pristavljanja                                      | vodoravno, poševno in navpično             |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h6                           |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$                       | f8   |
| Kakovost centriranja z držalom                          | G 2,5 s HA                                 |
| Kot spirale   | 45 stopinj                                 |
| Kot posnetja roba                                       | 45 stopinj                                 |
| Prevleka  | ZOX  |
| Rezalni material  | VHM  |
| Standard  | Tovarniški standard                        |
| Tip   | W  |
| Značilnosti spiralnega kota                             | neenakomeren                               |
| Delitev rezil   | neenakomerna                               |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                       | 0,3xD pri robljenju                        |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina 1xD<br>da |
| Strategija odrezovanja                                  | HPC  |
| Barvni prstan   | rumena                                     |
| Vrsta izdelka   | Kotni rezkar                               |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al                  | pogojno primerno | 250 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno         | 240 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno         | 120 m/min | N          |
| CuZn                | primerno         | 120 m/min | N          |
| mokro maks.         | primerno         |           |            |
| mokro min.          | pogojno primerno |           |            |
| suho                | pogojno primerno |           |            |

Zrak  
**Storitve** pogojno primerno

Brušenje držala Tip HB

129100 HB