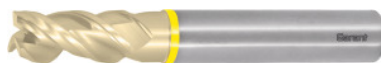


Garant**VHM rezkar z notranjim hlajenjem HPC, ZOX, Ø f8 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202255 8
GTIN	4045197413499
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Čvrsti groborezni rezkarji **brez** rebrastega profila.

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**.

Uporaba:

Za grobo rezkanje z visokimi zahtevami glede površine obdelovanca.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljivi naslednik je art. 202006.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm
Ø sprostitve D_1	7,4 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	25 mm
Oblika držala	HA
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Ø rezila D_c	8 mm
Število zob Z	3
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,06 mm
Ø držala D_s	8 mm
Celotna dolžina L	63 mm

Dolžina rezil L_c	21 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega \varnothing	f8
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	ZOX
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D da
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	480 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	240 m/min	N
CuZn	primerno	240 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		

Zrak
Storitve pogojno primerno

Brušenje držala Tip HB

129100 HB