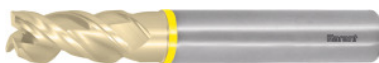


Garant**VHM rezkar HPC, ZOX, Ø f8 DC: 3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202248 3
GTIN	4045197271501
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Čvrsti groborezni rezkarji **brez** rebrastega profila.

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**.

Uporaba:

Za grobo rezkanje z visokimi zahtevami glede površine obdelovanca.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljivi naslednik je art. 202004.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,045 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,035 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	12 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Ø rezila D_c	3 mm
Ø sprostitve D_1	2,7 mm
Število zob Z	3
Oblika držala	HA
Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm

Dolžina rezil L_c	8 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega \varnothing	f8
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	ZOX
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	480 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	240 m/min	N
CuZn	primerno	240 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		

Zrak
Storitve pogojno primerno

Brušenje držala Tip HB 129100 HB