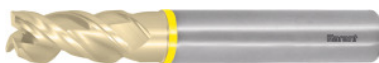


Garant**VHM rezkar HPC, ZOx, Ø f8 DC: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202248 4
GTIN	4045197271518
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Čvrsti groborezni rezkarji **brez** rebrastega profila.

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**.

Uporaba:

Za grobo rezkanje z visokimi zahtevami glede površine obdelovanca.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljivi naslednik je art. 202004.

Tehnični opis

Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitutvijo	18 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Podajanje f _z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,045 mm
Oblika držala	HA
Ø rezila D _c	4 mm
Število zob Z	3
Ø sprostitve D ₁	3,7 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,035 mm
Ø držala D _s	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm

Dolžina rezil L_c	11 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega \varnothing	f8
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	ZOX
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	480 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	240 m/min	N
CuZn	primerno	240 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		

Zrak
Storitve pogojno primerno

Brušenje držala Tip HB

129100 HB