

Garant**VHM rezkar HPC, ZOX, Ø f8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202251 10
GTIN	4045197538598
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Čvrsti groborezni rezkarji **brez** rebrastega profila.

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**.

Uporaba:

Za grobo rezkanje z visokimi zahtevami glede površine obdelovanca.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljivi naslednik je art. 202017.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,09 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,07 mm
Oblika držala	HA
Ø sprostitve D_1	9,2 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	58 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Število zob Z	3
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Ø držala D_s	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm

Dolžina rezil L_c	16 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega \varnothing	f8
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	ZOX
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,3xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1xD ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	240 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	120 m/min	N
CuZn	primerno	120 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		

Zrak
Storitve pogojno primerno

Brušenje držala Tip HB

129100 HB