

**Garant****VHM rezkar MTC, DLC, Ø h6 DC: 20mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202274 20
GTIN	4045197655134
Razred artikla	11X

## Opis

### Izvedba:

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

### Uporaba:

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

### Napotek:

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljivi naslednik je art. 202017.**

## Tehnični opis

Oblika držala	HB
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,12 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	98 mm
Število zob Z	3
Ø rezila $D_c$	20 mm
Ø sprostitve $D_1$	19 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,085 mm
Ø držala $D_s$	20 mm

Celotna dolžina L	150 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	32 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	h6
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,3×D pri robljenju
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D ne
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	440 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	400 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	360 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	150 m/min	N
PA 66	primerno	180 m/min	N
PEEK	primerno	140 m/min	N

PF 31	primerno	120 m/min	N
PVDF GF20	primerno	170 m/min	N
POM GF25	primerno	150 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	140 m/min	N
PEEK GF30	primerno	120 m/min	N
PTFE CF25	primerno	150 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	280 m/min	N
Cu	primerno	150 m/min	N
CuZn	primerno	190 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		