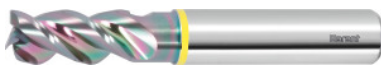


Garant
VHM rezkar MTC, DLC, Ø DC: 12mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202272 12 |
| GTIN | 4045197655042 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

S **prevleko DLC sp²** najnovejše generacije.

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Brez 45° posnetega vogala rezalnih robov.

Mere podobne **DIN 6527, dolgi**.

Vel. 1–2 – toleranca: velikost nazivnega Ø **D_c = e8**.

Vel. 2,5–20M – toleranca: velikost nazivnega Ø **D_c = h6**.

Uporaba:

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

Tehnični opis

| | |
|---|---------|
| Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitutvijo | 36 mm |
| Podajanje f _z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,05 mm |
| Oblika držala | HA |
| Ø rezila D _c | 12 mm |
| Število zob Z | 3 |
| Ø sprostitve D ₁ | 11 mm |
| Podajanje f _z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,07 mm |
| Ø držala D _s | 12 mm |

| | |
|--|--|
| Celotna dolžina L | 83 mm |
| Dolžina rezil L _c | 26 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø | h6 |
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HA |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Prevleka | DLC |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | W |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delovna širina a _e pri rezkanju | 0,5 × D pri robljenju |
| Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina 1×D ne |
| Strategija odrezovanja | MTC |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al | primerno | 480 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 440 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 400 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 200 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 160 m/min | N |
| PA 66 | primerno | 200 m/min | N |
| PEEK | primerno | 150 m/min | N |

| | | | |
|-------------------|------------------|-----------|---|
| PF 31 | primerno | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | primerno | 180 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 300 m/min | N |
| Cu | primerno | 160 m/min | N |
| CuZn | primerno | 200 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB